










**Gebrauchsanleitung: Erkoflex-95, transparent**

	<b>Kennzeichnung:</b>
	Beiliegende Dokumente beachten
	Gebrauchsanweisung beachten
	Einmaliger Gebrauch
	For prescription use only
	EG-Richtlinie 93/42/EWG

	<b>Lagerung:</b>
	Vor Sonnenlicht geschützt lagern
	Trocken lagern
	35 °C/95 °F
	Empfohlene Lagertemperatur
	5 °C/41 °F

**Anwendungsgebiet:**

Tiefziehmaterial und Zubehör für die Herstellung von kieferorthopädischen und zahnärztlichen Geräten.

**Einsatzgebiet:**

Erkoflex-95 ist geeignet zur Herstellung tiefgezogener intra-oraler Geräte wie zäher, widerstandsfähiger, höchst komfortabler Aufbissschienen, Bleaching- und Fluoridierungsschienen und Medikamententräger (1,5 mm).

**Kontraindikationen:**

- Bei bereits bekannter allergischer Reaktion auf Kunststoffe sollte eine spezifische Allergie auf Erkoflex-95 (EVA) ausgeschlossen werden.

**Achtung:**

- Die Verwendung ist auf die Herstellung von kieferorthopädischen und zahnärztlichen Geräten begrenzt.
- Die Verwendung unterliegt der Verantwortung des Behandlers.
- Verwendung nur auf Empfehlung oder Verschreibung eines dazu berechtigten Behandlers.
- Allergische Reaktionen sind unwahrscheinlich, können jedoch nicht ausgeschlossen werden.
- Fehlerhafte Verarbeitung kann dazu führen, dass Risse, Brüche und scharfe Kanten entstehen. Bei kleinen Abbrüchen besteht die Gefahr einer Aspiration.

**Vorsichtsmaßnahmen:**

- Erkoflex-95 wird nur für die oben genannten Dentalgeräte empfohlen.
- Nur zur einmaligen Verwendung.
- Beachten Sie die Lagerhinweise.

 (Hersteller)

Erkodent Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany  
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/20 92 • info@erkodent.com • www.erkodent.com

EN ISO • 13485:2016 • ISO 9001:2015

 ERKODENT®



## Gebrauchsanleitung: **Erkoflex-95**, transparent

### **Chemische Charakterisierung:**

EVA, Ethyl-Vinyl-Acetat • Isolierfolie: PE, Polyethylen. Gesundheitlich unbedenklicher Thermoplast mit geprüfter Biokompatibilität. Wasserunlöslich, inaktiv, keine Gefahr für das Grundwasser.



**Entsorgung/Recycling:** Allgemeines Kunststoffrecycling/Hausmüll.

### **Materialeigenschaften:**

Flexibles Material mit hoher Elastizität und Formbeständigkeit. Verbindet sich nicht mit Autopolymerisat.

**Lieferform:** Stärken von 1,5 bis 4,0 mm, Durchmesser 120 und 125 mm und 125x125 mm quadratisch.

**Bestellinformationen siehe Materialkarte, Programm, Tiefziehtechnik Broschüre oder auf: [www.erkodent.com](http://www.erkodent.com)**

### **Technische Daten:**

Dichte, 0,93 g/cm <sup>2</sup>	Wasseraufnahme, 0,2 %	Zugfestigkeit, 31 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit, -	Schlagzähigkeit, kein Bruch	Kerbschlagzähigkeit, kein Bruch
Streckspannung, 27 MPa	Bruchdehnung, 650 %	E-Modul, 70 N/mm <sup>2</sup>
Härte, Shore A 95	Kugeldruckhärte, -	Vicat Erweichungstemp., 73 °C
Temperaturbeständigkeit, 62 °C	Glasübergangstemp., 93 °C	Schrumpf (Einsatzgebiet), < 2,0 %

### **Plastifizierung und Arbeitsanweisung:** (nur Erkodent Tiefziehgeräte)

Die Folie immer so in das Gerät einlegen, dass die Schrumpfausgleichs-/Isolierfolie zum Modell zeigt. Der in den Geräteanleitungen angegebenen Vorgehensweise folgen. Foliendaten wie Heizzeit oder Tiefziehtemperatur befinden sich in der internen Datenbank der Tiefziehgeräte. Den Folientyp und die Folienstärke (Erkoflex-95 1,5 mm) auswählen und den vom Gerät angegebenen Arbeitsschritten oder der Geräteanleitung folgen. (Erkoform-RVE/-3 und Erkopress ES 200-E: siehe beiliegende Folien-Datenblätter)

Geräte ohne Steuerung: Weichheitsgrad mit Instrument abtasten. Entstehen bleibende Eindrücke, dann tiefziehen, Abbildung.

### **Ausarbeitung:** (siehe Tiefziehtechnik-Broschüre)

Eine Adjustierung des Gegenbisses ist mit Hilfe des Occluform (-3) möglich. Empfohlene Ausarbeitungsinstrumente, Ausarbeitungssset Quick 3 (110 830). Die Isolierfolie wird erst nach dem Tiefziehen und Ausarbeiten entfernt.

