

Matériaux pour travailler

Pour la fabrication:

- Playsafe triple (-light) start set 177 810 (177 850): 1 Playsafe triple (-light) set, transparent, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck
- 1 Playsafe triple (-light) set 177 820 (177 860): 1 Playsafe triple (-light) feuille (il faut indiquer la couleur), 1 étiquette, 1 Erkobox, 1 échantillon feuille FG, instructions
- 5 Playsafe triple (-light) feuilles 177 825 (177 865), il faut indiquer la couleur, 5 étiquettes

Pour la préparation du modèle:

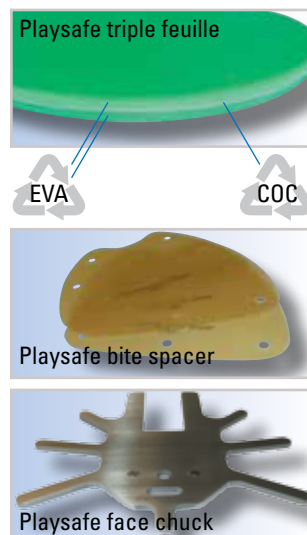
- Erkogum (110 844) pour combler, cire à haute fusion (725 080) pour remplir des bulles dans le plâtre

Pour la finition:

- Jeu de finition Quick 2 (110 877) • Brûleur à air chaud (177 540)

Conseils

- Pour un protège-dents optimal le modèle de la mâchoire supérieure devrait représenter le vestibule complètement.
- Du préférence un enregistrement de l'occlusion avec une ouverture de 3-4 mm (2-3 mm, triple light) est à disposition pour déterminer les proportions de l'occlusion.
- La fabrication la plus simple est rapide d'un Playsafe triple est dans les appareils **Erkoform** à partir de **série 3** avec **Occluform-3**.
- Avec un peu plus d'effort une fabrication est également possible dans les appareils Erkopress 300 Tp/Tp-ci.
- Avec Playsafe 4 u presque chaque dessin de choix est possible pour tous les types Playsafe (www.erkodent.com).



Playsafe triple (-light)

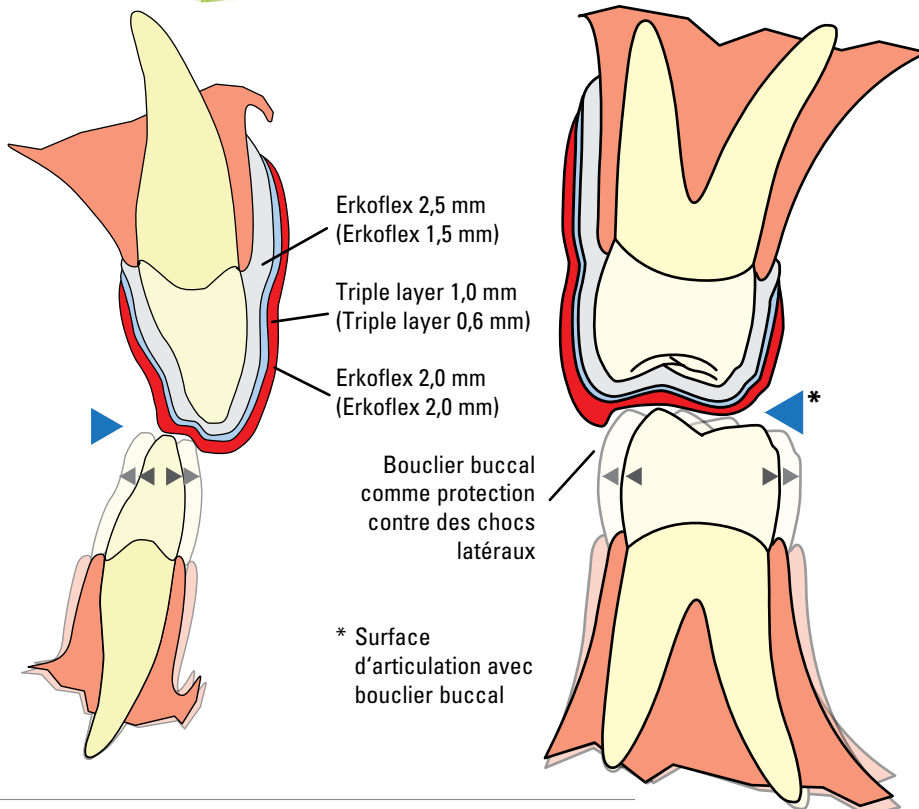
Le plus grand effet de protection des protège-dents laminés en comparaison avec des protège-dents à une couche est suffisamment connu. Cependant la réalisation des protège-dents laminés est beaucoup plus complexe.

Un Playsafe triple peut être réalisé en env. même temps qu'un protège-dents à une couche mais il offre au moins le même effet de protection à des dimensions plus petites que la version supérieure laminée Playsafe heavy-pro.

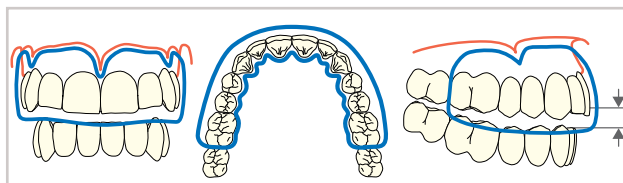
La plaque Playsafe triple est déjà à trois couches, molle à l'intérieur et à l'extérieur et entre les deux dure.

Thermoformer une fois et imprimer la surface d'articulation d'une manière ingénieuse, laisser refroidir et finir, si désiré également appliquer l'étiquette, fini.

La surface qui donne à l'athlète une liberté de mouvement montre par l'impression une butée latérale (bouclier buccal). Par cela des chocs latéraux peuvent être absorbés.



Un protège-dents Playsafe triple est toujours fabriqué pour la mâchoire supérieure. Il couvre autant que possible du vestibule et se termine en palatin à env. 1 mm dans la zone gingivale.



Le Playsafe triple inclut la première molaire. Selon la proportion de l'occlusion le soulèvement de l'occlusion est 3-4 mm (2-3 mm, triple light) au point incisif. En général la plupart des cas on doit soulever à valeur moyenne.

Préparation du modèle: Remplir des bulles dans le plâtre avec cire de comblement. Comblent des contre-dépouilles d'une espace éventuellement existante (cas particulier) avec Erkogum.



Ajuster le modèle de la mâchoire inférieure près de l'alignement des dents. Même si seulement la moitié de la hauteur des dents est représentée, le modèle de la mâchoire inférieure peut être utilisé.

Fabrication dans les appareils Erkoform à partir de série 3* et Occluform-3

* Le cas échéant programmer les données de la plaque Playsafe triple (voir emballage de plaque) comme nouvelle plaque (voir instr. des appareils)

1. Fixer le modèle de la mâchoire supérieure dans le pot de modèle de l'Occluform-3, le vestibule doit dépasser le bord du pot. Remplir le pot avec des granulés, agiter le pot, afin que les granulés puissent se distribuer au-dessous le pot de modèle.

3. ... seulement pour le mode de travail illustré ici serrer le joint inférieur (flèche). Cela permet plus de liberté de mouvement de la mâchoire inférieure sur la surface d'articulation.

4a. ... de l'occlusion, enlever l'occlusion de 3-4 (2-3, triple light) traits de graduation. Ouvrir l'Occluform 3.

5. Serrer la plaque Playsafe triple dans la réception de feuille, la feuille d'isolation montrant vers le modèle.

7. Thermoformer, pas encore fermer l'Occluform-3. **Attendre une minute du temps de refroidissement (9:00 sur l'affichage) et seulement maintenant fermer l'Occluform-3 jusqu'à la butée de la goupille de support!**

9. Soulever la réception de feuille, desserrer l'anneau de serrage et enlever la plaque avec le pot de modèle au travers de la réception de feuille. Déserrer et enlever le modèle.

11. Découper le Playsafe triple (-light) avec la fraise et meuler avec la fraise en métal dur. Lisser avec Lisko-S (ou Lisko-B) respectivement les zones étroites avec Liskoid.

13. Le nom peut être commandé par **Playsafe 4u en lettres de dessin**. (ou écrire le nom sur papier et fixer avec l'écriture vers le côté imprimé de l'étiquette avec une colle instantanée).

15. Si nécessaire, rechauffer le bord de l'étiquette et appuyer avec une feuille FG. Laisser refroidir et lisser avec Lisko-S ou Liskoid (10 000 rev./min.). Enlever du modèle et retirer la feuille d'isolation.



2. Mettre le Playsafe face chuck dans la plaque de modèle supérieure et fixer le modèle de la mâchoire supérieure au-dessus.

Recomm. pour l'ajustage de l'Occluform-3 en cas d'une occlusion basse: ...

4a. Mettre les modèles en occlusion dans l'Occluform-3 dans la position permettant les mouvements de rotations ou à l'aide d'un enregistrement de l'occlusion.

Si on travaille sans enregistrement ...

6. Pendant l'échauffement de la plaque, accrocher le Playsafe bite spacer dans le Playsafe face chuck, comme illustré.

8. **Infiniment** attendre le temps de refroidissement complet et seulement maintenant ouvrir l'Occluform-3 encore.

10. Enlever la plaque du modèle au mieux en utilisant la take-off pince (110 880).

12. Replacer le protège-dents sur le modèle et appliquer l'étiquette. Le cas échéant pourvoir l'étiquette du nom du sportif. Egalement le dessin de choix **Playsafe 4u** est appliquée de la même façon. Eventuellement pourvoir l'étiquette du nom de l'athlète.

14. Échauffer la zone de l'étiquette avec un brûleur à air chaud (eventuellement excercer d'abord à un reste de feuille) et placer l'étiquette. **Attention**, ne peut plus être dissolu. Appuyer l'étiquette avec une feuille FG.

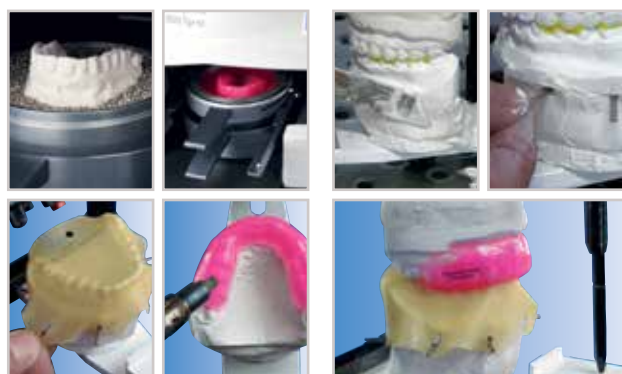
16. Casser et lisser le bord intérieur vestibulaire (Lisko-S ou Liskoid).

Replacer le Playsafe triple sur le modèle et faire briller avec le brûleur à air chaud, fini.

Fabrication avec l'Erkopress 300 Tp*/Tp-ci*

Thermoformer la plaque Playsafe triple avec le vestibule complet. Enlever la feuille du modèle au mieux avec la take-off pince (110 880) et finir (voir 10., 11. et 12.).

2. Fixer le Playsafe bite spacer. Bien chauffer la surface occlusale du Playsafe triple avec un brûleur à air chaud (passer env. 40 fois!) lentement à une distance faible à travers la surface occlusale).



1. Plâtrer les modèles dans un articulateur, en le faisant mettre 7 douilles de serrage appropriées (par ex. anciennes tiges) au-dessous le modèle de la mâchoire inférieure dans le plâtre encore mou.

3. Ouvrir l'occlusion de env. 3-4 mm (2-3 mm, triple light) et imprimer la surface d'articulation.

Toutes les autres étapes de travail comme décrit au-dessus.