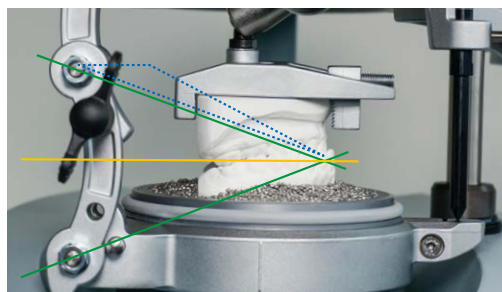


Occluform-3 Installazione ed uso

Occlusore per registrare l'arcata antagonista durante il processo di termoformatura

Predisposto per apparecchi Erkoform serie 3.



La costruzione di Occluform-3 è basata sul triangolo di Bonwill con una lunghezza laterale di 11,5 cm (triangolo tratteggiato) e un angolo di Balkwill di 20°.



Aprire la confezione e rimuovere i supporti di cartone.



Rimuovere le parti ed gli accessori e controllarne la completezza.

Occluform-3, N° codice: 188 580

Premontato: Contenitore portamodelli ed arco occlusale • Accessori: Paletta per granulato e chiave a brugola misura 3



- Manopola di pressione
- Staffa di occlusione
- Snodo idraulico di arresto
- Arresto perno di appoggio
- Piastra portamodelli
- Asta di appoggio
- Colonna snodo
- Vite di fissaggio
- Anello di fissaggio
- Vite snodo
- Paletta granulato
- Chiave a brugola n. 3
- Contenitore portamodelli

!!Avvertenze:

Non lubrificare o ingrassare **mai** la superficie dello snodo dell'articolazione!



Non lubrificare o ingrassare **mai** l'articolazione!



Posizione del giunto di arresto all'origine, questa posizione è la posizione di partenza migliore per articolare i modelli.



Istruzioni per l'installazione: Posizionare l'anello di fissaggio trasversalmente sull'apparecchio e premere verso il basso fino all'arresto. (l'asta di appoggio deve essere a destra).



Allineare la marcatura sull'anello di fissaggio con il punto sul cestello di formatura.



Premere verso il basso l'anello di fissaggio e serrare la vite di fissaggio con la chiave a brugola.



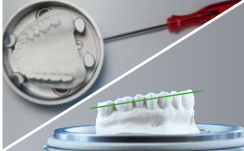
Portamodelli: ganasca girevole e regolabile, posizione per quasi tutti modelli (a + b) e per i modelli piccoli (c + d).



Suggerimento: Le dimensioni di costruzioni dell'Occluform-3 consente un rialzo del morso a valore medio. Il rialzo di 1 linea di marcatura del perno di supporto corrisponde a ca. 1 millimetro di rialzo nel margine incisale. È possibile utilizzare un morso di registrazione per articolare i modelli con Occluform-3.

ill. sinistra, **avvertenza importante:** Se nel contenitore vi è il modello dell'arcata **superiore**, bloccare **lo snodo superiore** (fig.) della colonna con l'apposita vite a galletto (freccia). Se nel contenitore vi è il modello dell'arcata **inferiore**, bloccare **lo snodo inferiore**.

Registrare dell'arcata antagonista per la realizzazione di una doccia individualizzata.



1. Fissare il modello da registrare nel contenitore portamodelli (chiave a bugola). Può essere opportuno posizionare il modello leggermente abbassato distalmente.



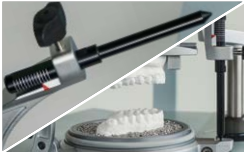
2. Il modello da registrare deve sporgere oltre il bordo del contenitore portamodelli. Riempire il contenitore portamodelli di granulato, compattando bene il granulato **anche sotto il modello**.



3. Alloggiamento per contenitore deve essere pulito e privo di granulato, inserire il contenitore col modello. Il contenitore portamodelli si innesta quando i punti di marcatura coincidono (→).



4. Fissare leggermente lo snodo di arresto nella posizione superiore, aprire la staffa di occlusione e fissare il modello dell'arcata antagonista sulla piastra portamodelli (chiave a bugola).



5. Regolare l'asta di appoggio sullo 0 (linea più marcata), chiudere la staffa di occlusione (evitare la collisione dei modelli). Tenere la piastra portamodelli sup. ...



6. ... per l'articolazione dei modelli e allentare lo snodo di arresto. Abbassare il modello con la piastra portamodelli in articolazione con o senza morso.



7. Bloccare in posizione e fissare bene lo snodo di arresto. Se non è disponibile un morso di costruzione, è possibile rialzare il morso con l'asta di appoggio (vd.a.)



8. Aprire la staffa di occlusione.

Termoformare, chiudere l'asta di appoggio immediatamente dopo la formatura.



9. Registrare l'arcata antagonista fino il contatto del perno di appoggio, esercitare quindi una leggera pressione sulla manopola di pressione e rilasciare.



10. Terminato il tempo di raffreddamento aprire la staffa di occlusione completamente e sollevare l'anello di tenuta dischi.



11. Sollevare il telaio portadischi all'impugnatura e togliere il modello e il contenitore portamodello attraverso il telaio.



12. Svitare (sollevare) il modello dal contenitore portamodelli in un vassoio. Togliere il modello e il disco stampato dal contenitore portamodelli.