

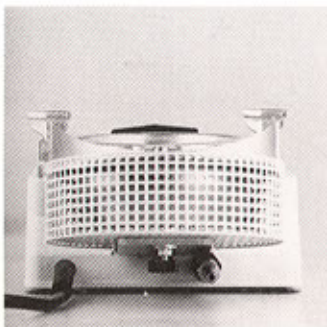
erkoform-d2

B E T R I E B S A N L E I T U N G

ERKFORM-D2, Vakuumtiefziehgerät für die dentale Tiefziehtechnik. Zur Herstellung von individuellen Abdrucklöffeln, Basisplatten, Provisorien, Fluor-, Bleaching-, Miniplast-, Aufbiß- und Knirscherschienen, Verbands-, Kompressions-, KFO-Platten und ähnlichem.



 **ERKODENT**®



1



2



3



4

AUFSTELLUNGSHINWEISE:

ERKOFORM-D2 kann an jede in Praxis oder Labor vorhandene Druckluftanlage angeschlossen werden. Um Eindringen von z. B. Spritzwasser in das Gerät zu vermeiden, dieses in trockener Umgebung aufstellen. Beim Arbeiten mit dem ERKOFORM-D2-Gerät sind die allgemeinen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

Inbetriebnahme

Luftanschluß herstellen. Links hinten am Gerät befindet sich der Lufteingang (Bild 1).

Achtung: Luftdruck mind. 4 bar, max. 7 bar.

Der Luftzuleitungsquerschnitt sollte mindestens 6 mm betragen, bei schwachen Kompressoren 10 - 12 mm. Bei höherem Druck oder Feuchtigkeit in der Zuleitung muß das Gerät mit einem Druckminderer und Wasserabscheider (Wartungseinheit, Bild 10) betrieben werden.

Gerätestecker in Steckdose einstecken.

Bedienung

Folie oder Platte in den Schwenkrahmen legen (Bild 2), mit dem Folienabdeckring abdecken und mit dem Spannverschluß festspannen (Bild 3).

Schwenkrahmen nach hinten über dem Strahler auflegen (Bild 4), durch Schwenken des Rahmens kann die Folienober- oder -unterseite erwärmt werden. Dickere Platten werden zur besseren Durchwärmung beidseitig vorgewärmt. Dünne Platten werden nur von der Folienoberseite erwärmt. Netzschalter (a) einschalten (Stellung I).

Heizung an der Gerätefrontseite durch Druck auf den Taster einschalten (b).

Entweder das Modell auf die Modellscheibe legen (Bild 5) (gelochte Scheibe, sie liegt auf dem mitgelieferten Einstellring auf) oder bei Verwendung des Einsatzkorbes das Modell so weit in das Füllgranulat einlagern, daß nur die tiefzuziehenden Bereiche freiliegen. Dabei muß die mitgelieferte Gummiabdeckung auf dem Dichtungsring aufliegen (Bild 6). Nachdem die Folie plastifiziert ist (Weichheitsgrad gemäß Materialkarte durch Abtasten feststellen), den Schwenkbügel über das Modell legen und kurz nach unten drücken (Bild 6 + 7).

ACHTUNG:

Strahler nicht berühren - heiße Oberfläche!

Damit das Gerät nicht überhitzt wird, die Heizung nur einschalten, wenn Folien erwärmt werden sollen. Die Heizung ist nicht für Dauerbetrieb ausgelegt.

Das Erwärmen der Folie darf nur unter Beaufsichtigung erfolgen, da bei zu langer Erwärmung ein Abschmelzen der Folie möglich ist.

Die Heizung schaltet ab, die Folie wird deutlich sichtbar über das Modell gezogen; aus dem Luftauslaß strömt Luft aus; der Spannrahmen wird durch den Luftdruck angesaugt und läßt sich nicht öffnen (Bild 7).

Nach ca. 30 - 40 Sek., je nach Plattenstärke, Finger auf den Luftauslaß drücken, der Schwenkrahmen löst sich (Bild 8). Spannverschlüsse öffnen, Folienabdeckring abnehmen, Modell aus der Folie entfernen.

Reinigung und Wartung

Reinigen Sie das Gerät nur mit einem trockenen Lappen. Verwenden Sie keine Lösungs- und sonstigen Reinigungsmittel. Damit die volle Funktion des Geräts erhalten bleibt, sollten die Dichtungen in Schwenkrahmen und Formtopf jährlich gewechselt werden (siehe Rückseite). Neue Dichtringe gut in die Nuten eindrücken, ohne daß dabei Aufwerfungen entstehen.

Sicherheitshinweise

Bewahren Sie keine leichtentzündlichen Stoffe in unmittelbarer Umgebung des Geräts auf. Verarbeiten Sie nur geeignete Tiefziehfolien und -platten. Erwärmen Sie keine Materialien, die unvorhersehbare und unkontrollierte Reaktionen auslösen können (z. B. Entflammen, Verpuffung).

Wir weisen Sie darauf hin, daß das Gerät nur für die angegebenen Zwecke eingesetzt werden darf, bei Nichteinhaltung können wir im Schadensfall keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.



5



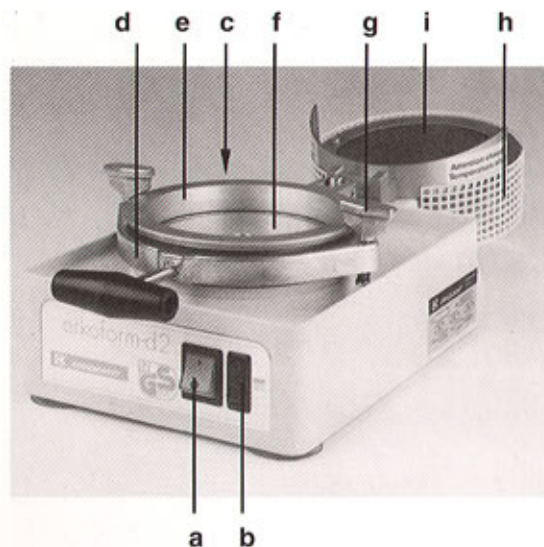
6



7



8

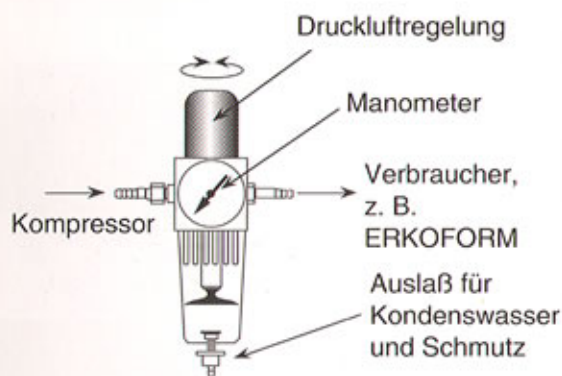


Gerätebeschreibung:

- a Netzschalter (0 = aus/I = ein)
- b Einschalter für Heizstrahler
- c Luftauslaß
- d Schwenk-/Drehrahmen
- e Folienabdeckring Ø 120
- f Modellscheibe
- g Spannverschluß
- h Strahlergehäuse
- i Heizstrahler
(unter Schutzgitter)

Wartungseinheit

Best. Nr.: 178 001



10

Lieferform:

Best. Nr.: 182 000

ERKOFORM-D2

mit Folienversuchspackung,
Modellscheibe, Einstellring,
Füllgranulat und Einsatzkorb

Technische Daten:

Höhe	140 mm
Breite	200 mm
Tiefe	430 mm
Gewicht	ca. 6 kg
max. zul. Betriebsdruck	7 bar
Mindest-Netzdruck	4 bar
Schlauchinnendurchmesser	6 mm
Netzanschluß	230V/50Hz
Leistungsaufnahme	280 Watt
Sicherung	T - 1,6 A
Geräuschpegel	< 70 dB (A)

Ersatzdichtungen



Abdeckring
für Füllgranulat
Best.Nr.: 182 016



Dichtungsring
für Formtopf
Best.Nr.: 182 017



Dichtungsring
für Spannrahmen
Best.Nr.: 182 018