

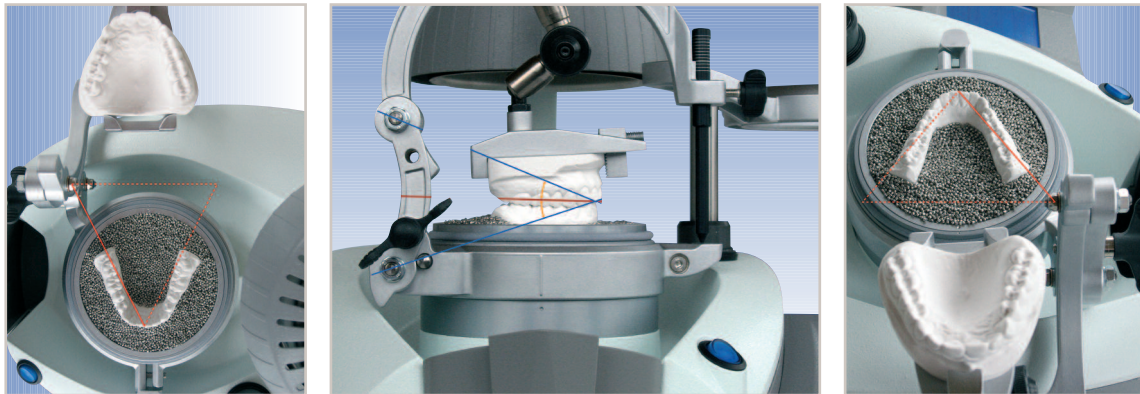
La fonction du dispositif Occluform

Occluform-3

L'Occluform est un occluseur qui peut être intégré dans un appareil à thermoformage pour **imprimer l'antagoniste** (breveté 19915567).

- L'Occluform-3 peut seulement être fixé sur les appareils Erkoform-3d/3.
- Reproduit directement l'impression dans l'Erkoform-3d/3 pendant le processus de thermoformage!
- Fixation des modèles sans plâtre.
- L'articulation des modèles est garantie par une hydraulique fixable dans n'importe quelle position.
- Construction d'une seule colonne pour une meilleure accessibilité au modèle.
- La construction de l'Occluform-3 se base sur un triangle Bonwill avec une longueur des côtés de 11,5 cm et sur un angle Balkwill de 20°. Il permet un soulèvement du mordu à valeur moyenne.

(L' Occluform (sans supplément "-3") peut être fixé seulement sur l'appareil Erkoform-RVE. Le mode de fonctionnement est le même sauf la mesure moyenne de l'Occluform-3 (similaire à un articulateur semi-ajustable) manque. Avec l'Occluform un soulèvement du mordu à valeur moyenne n'est pas possible, c'est pourquoi il est conseillé de travailler avec un enregistrement du mordu.



Conseils

- Prière de lire attentivement les instructions du dispositif Occluform.
- Modèles qui surpassent la dimension entre les arrêts de fixation à l'intérieur et qui sont plus hauts pour la dimension totale à l'intérieur (les deux modèles articulés) doivent être taillés plus petits.
- Pour des modèles très petits tourner l'arrêt de fixation montrant vers le point de marquage au bord du pot de modèle pour que le point incisif ne se déplace trop à l'arrière.

Travailler avec le dispositif Occluform (illustrations: Occluform-3)

Tous les matériaux peuvent être ajustés par l'Occluform, c'est-à-dire, le mordu peut être imprimé. Cependant, les plaques minces se refroidissent très vite et sont pourtant moins appropriées. Plus épais le matériau est, plus de temps reste pour faire l'impression.

1. Fixer le modèle de la mâchoire supérieure ou de la mâchoire inférieure dans le pot de modèle (débloquer le joint correspondant de l'Occluform, voir instructions), la zone à thermoformer doit dépasser le bord du pot.



3. Mettre la goupille de support à la ligne de marquage 0 (flèche), ouvrir le joint d'arrêt et articuler les modèles.



Le mordu peut être soulevé à valeur moyenne.

5. Mettre la mâchoire supérieure à position et fermer le joint d'arrêt. Ouvrir l'Occluform.



Remplir le pot avec des granulés en acier inoxydable jusqu'à ce que seulement la zone à thermoformer ...



2. Fixer le modèle du mordu dans la plaque de modèle supérieure. Préfixer le modèle dans une position la plus haute possible avec le joint d'arrêt.

Fermer l'Occluform.

4. Si on a un enregistrement du mordu, les modèles sont articulés de la même manière (3).

Comme ça, le mordu correspond exactement à l'enregistrement du mordu.



6. ... plus 3 mm restent visibles. Veiller à ce qu'aussi les cavités au-dessous du modèle sont remplies des granulés. Isoler l'antagoniste (Isolac). Maintenant thermoformer.

