

# ERKODUR



DIN EN ISO  
13485: 2003

Lagerung • storage • stockage



< 25° C

**ERKODENT Erich Kopp GmbH**  
**Siemensstraße 3**  
**72285 Pfalzgrafenweiler, Germany**  
**Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0**  
**Fax + 49 (0) 74 45/20 92**  
**info@erkodent.com**  
**www.erkodent.com**

BA 45-0104-8

 **ERKODENT®**

# DE ERKODUR

## Chemische Charakterisierung:

PETG: Copolyester  
Gesundheitlich unbedenkliche, BgVV-gelistete Thermoplaste mit geprüfter Biokompatibilität. Wasserunlöslich, inaktiv, keine Gefahr für das Grundwasser.

## Entsorgung/Recycling:

Hausmüll (schadstoffarme, energiereiche Verbrennung)/allgemeines Kunststoffrecycling.

## Einsatzgebiet:

(siehe Tiefziehtechnikbroschüre und Materialkarte) Gussformteile

## Materialeigenschaften:

Zähes, hartes Material, rückstandslos verbrennbar.

## Ausarbeitung:

(siehe Tiefziehtechnikbroschüre) Ausarbeitungsset Quick 2 (110 877)

## Plastifizierung:

(für Geräte ohne Heizzeitsteuerung) Weichheitsgrad mit Instrument abtasten. Entstehen bleibende Eindrücke, dann tiefziehen.

## Lieferformen:

Erkodur, klar, Ø 70 mm	Stärke	Inhalt	Best.nr.
	0,5 mm	20 • 100	52 67 05 • 52 47 05
	0,6 mm	20 • 100	52 67 06 • 52 47 06
	0,8 mm	20 • 100	52 67 08 • 52 47 08

# EN ERKODUR

## Chemical characteristics:

PETG: copolyester  
Harmless to health, BgVV (Federal Health Office) listed thermoplasts with tested biocompatibility. Insoluble in water, inactive, harmless to ground water.

## Disposal/Recycling:

Household waste (combustible, low in pollutants and high in energy)/general recycling for plastic.

## Field of use:

(see brochure Thermoforming technique and material card) Moulded pieces.

## Material properties:

Tough, hard material, burns without residues.

## Finishing:

(see brochure Thermoforming technique) Finishing set Quick 2 (110 877)

## Plastification:

(for machines without heating time control). Test softness of foil with an instrument. If permanent impressions result, thermoform.

## Availability:

Erkodur, clear, Ø 70 mm	thickness	contents	order number
	0.5 mm	20 • 100	52 67 05 • 52 47 05
	0.6 mm	20 • 100	52 67 06 • 52 47 06
	0.8 mm	20 • 100	52 67 08 • 52 47 08

# FR ERKODUR

## Caractérisation chimique:

PETG: copolyester  
Thermoplasts, inoffensif pour la santé, listé à l'Office Fédéral Allemand de la Santé (BgVV) avec une biocompatibilité testée. Insoluble dans l'eau, inerte, aucun danger pour les eaux souterraines.

## Elimination/Réutilisation:

Ordures ménagères (combustion pauvre en substances nocives et très énergétique)/réutilisation générale pour des matières plastiques.

## Champ d'application:

(voir brochure la thermoplastie et carte des matériaux) Articles courants.

## Propriétés du matériau:

Matériau visqueux, dur. Brûle sans résidus.

## Elaboration:

(voir brochure la thermoplastie) Jeu d'élaboration Quick 2 (110 877)

## Plastification:

(pour des appareils sans réglage du temps d'échauffage) Tester le degré de souplesse avec un instrument. Thermoformer la plaque si l'on constate la présence d'empreintes durables.

## Présentation:

Erkodur, transparent, Ø 70 mm	épaisseur	contenu	référence
	0,5 mm	20 • 100	52 67 05 • 52 47 05
	0,6 mm	20 • 100	52 67 06 • 52 47 06
	0,8 mm	20 • 100	52 67 08 • 52 47 08

# ERKODUR



DIN EN ISO  
13485: 2003

Conservazione • almacenaje  
lagring



**ERKODENT Erich Kopp GmbH**  
**Siemensstraße 3**  
**72285 Pfalzgrafenweiler, Germany**  
**Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0**  
**Fax + 49 (0) 74 45/20 92**  
**info@erkodent.com**  
**www.erkodent.com**

 **ERKODENT®**

# IT ERKODUR

## Caratteristiche chimiche:

PETG: copoliestere  
Resine termoplastiche, innocuo per la salute, registrato dal Ministero della Sanità Tedesco (BgVV), a biocompatibilità certificata. Insolubile in acqua, inattivo, nessun pericolo per le falde freatiche.

## Smultimento/Riciclo:

Rifiuti domestici (calcinazione completa)/riciclo generale di materie plastiche.

## Settori di impiego:

(v. fasciole Tecnica di termoformatura e cartella materiali) Modelli per fusione.

## Caratteristiche del materiale:

Materiale duro, resiliente. Completamente calcinabile.

## Finitura:

(v. fasciole Tecnica di termoformatura) Set di finitura Quick 2 (110 877)

## Plastificazione:

(per apparecchi senza controllo del tempo di riscaldamento)  
Controllare il grado di plastificazione con uno strumento. Quando le impronte rimangono, termoformare.

## Confezioni:

Erkodur, trasparente, Ø 70 mm			
spessore	cont.	codice	
0,5 mm	20 • 100	52 67 05 • 52 47 05	
0,6 mm	20 • 100	52 67 06 • 52 47 06	
0,8 mm	20 • 100	52 67 08 • 52 47 08	

# ES ERKODUR

## Caracterización química:

PETG: copoliéster  
Fisiológicamente impecable, materiales termoplásticos listados por la Oficina Federal de la Salud con biocompatibilidad examinada. Insoluble en agua, inactivo - no es peligroso para el agua subterránea.

## Deposición/Reciclaje:

Basura casera (combustión pobre en sustancias nocivas, de gran energía)/reciclaje de plástico general.

## Campo de aplicación:

(véase manual de técnica de embudición y carta de materiales) Piezas moldeadas

## Propiedades del material:

Material tenaz-duro, se quema sin dejar residuos.

## Elaboración:

(véase manual de técnica de embudición) set de elaboración Quick 2 (110 877)

## Plastificación:

(para máquinas sin control electrónico de tiempos de calentamiento)  
Detectar el grado de blandura con un instrumento. Pensar si se originan impresiones permanentes.

## Presentación:

Erkodur, claro, Ø 70 mm			
espesor	cont.	referencia	
0,5 mm	20 • 100	52 67 05 • 52 47 05	
0,6 mm	20 • 100	52 67 06 • 52 47 06	
0,8 mm	20 • 100	52 67 08 • 52 47 08	

# SV ERKODUR

## Kemisk karakterisering:

PETG: kopolyester  
Thermoplaster, utgör ingen risk för hälsan och listad av BgVV (tyska hälsoministeriet), med utprovad biokompatibilitet. Olöslig i vatten, inaktiv, skadar inte grundvattnet.

## Avfallshantering/återvinning:

Avfall (energirik förbränning, inga skadliga ämnen)/generell återvinning av plast.

## Användningsområde:

(se broschyr formpressteknik och material karta) Gjutformdelar

## Materialegenskaper:

Seg, hårt material, förbränns utan restavfall.

## Bearbetning:

(se broschyr formpressteknik) Använd bearbetnings set Quick 2 (110 877)

## Uppmärksämning:

(för apparater utan inställning av uppvärmningssid)  
Testa mjukheten med ett instrument. När ett permanent märke uppstår är det dags att formpressa.

## Leveransform:

Erkodur, klar, Ø 70 mm			
tjocklek	innehåll	ordernummer	
0,5 mm	20 • 100	52 67 05 • 52 47 05	
0,6 mm	20 • 100	52 67 06 • 52 47 06	
0,8 mm	20 • 100	52 67 08 • 52 47 08	