

Impiego:

7. Appoggiare il disco nel telaio portadischi (H) (Fig. 7), reinserire l'anello di tenuta (G), e fissarlo ruotando le manopole di serraggio (J).
8. Alla fine del tempo di preriscaldamento si sente un segnale acustico e la spia lampeggia in verde. Afferrare l'impugnatura (B) del telaio portadischi (H) e ruotarlo indietro sotto il diffusore di riscaldamento fino all'arresto (Fig. 8).
9. Il tempo di riscaldamento selezionato appare sul display e si svolge automaticamente. La spia è accesa in verde. 1 minuto prima dello scadere del tempo di riscaldamento si inserisce automaticamente la pompa del vuoto.
10. Alla fine del tempo di riscaldamento si sente un segnale acustico, il display visualizza 0.00, la spia si spegne. Afferrando l'impugnatura ruotare rapidamente il telaio portadischi sul modello (Fig. 9) e abbassarlo completamente (Fig. 10).
11. A telaio portadischi completamente abbassato, un contatto inserisce il vuoto immediato. E' sufficiente premere verso il basso il telaio, senza esercitare una pressione particolare.
12. Il materiale è ora termoformato, la pompa resta in funzione per 1 min. Quindi il vuoto si scarica ed il disco formato può essere tolto (Fig. 11). Se il disco è di spessore elevato, lasciar raffreddare ulteriormente.
13. Il tempo di riscaldamento selezionato inizialmente riprende a lampeggiare sul display. Se si continua a lavorare, confermare questo tempo oppure impostarne uno nuovo se si usa un materiale diverso. Il ciclo si svolge nuovamente. In caso contrario spegnere l'apparecchio.

Avvertenza:

Il diffusore si spegne automaticamente dopo ca. 10 sec. se non vengono eseguite le operazioni successive. Se il diffusore si spegne, il programma va ripetuto.

Assistenza tecnica 02/45888155

Pulizia e manutenzione

L'apparecchio va pulito solo con un panno umido. Non utilizzare solventi o detersivi. In caso di uso intenso, le guarnizioni vanno cambiate almeno una volta all'anno. Inserire le guarnizioni negli alloggiamenti senza formare gobbe e senza tensioni.

L'apparecchio va utilizzato solo per le operazioni descritte. La mancata osservanza di queste istruzioni ci esonera da qualsiasi responsabilità o obbligo di garanzia.

 ERKODENT



Copyright by ERKODENT • Printed in Germany • BA 52-2003-6

ISTRUZIONI DI IMPIEGO



Apparecchio per termoformatura a vuoto,
con ciclo di lavoro controllato automaticamente.
Non richiede aria compressa. Pompa e
serbatoio del vuoto incorporati
(N° di brevetto 195 11 064).

RVE

 ERKODENT

ERKODENT Erich Kopp GmbH • Siemensstr. 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler • Tel. 0 74 45/85 01-0 • Fax 0 74 45/20 92
<http://erkodent.com> • e-mail: erkodent@erkodent.com

DELLATORRE-VERA SpA • Via Raffaello Sanzio 5 • I-20090 Cesano Boscone (Milano)
Tel 02/4588811 • Fax 02/45888143 • www.dellatorrevera.it • info@dellatorrevera.it

ERKODENT RVE

Dotazione:

188 000 ERKOFORM-RVE completa di assortimento materiali per termoformatura, retino portamodelli, granulato, recipiente raccolta granulato

Dati tecnici:

A 31 cm / L 24 cm / P 35 cm
Peso ca. 10,2 kg
Vuoto max. 0,8 bar
Livello di rumorosità < 70 dB (A)

Dati elettrici:

230 V ~
50 Hertz
330 W
Diffusore riscaldamento 280 W
Fusibile 2 X T-2A

Messa in funzione

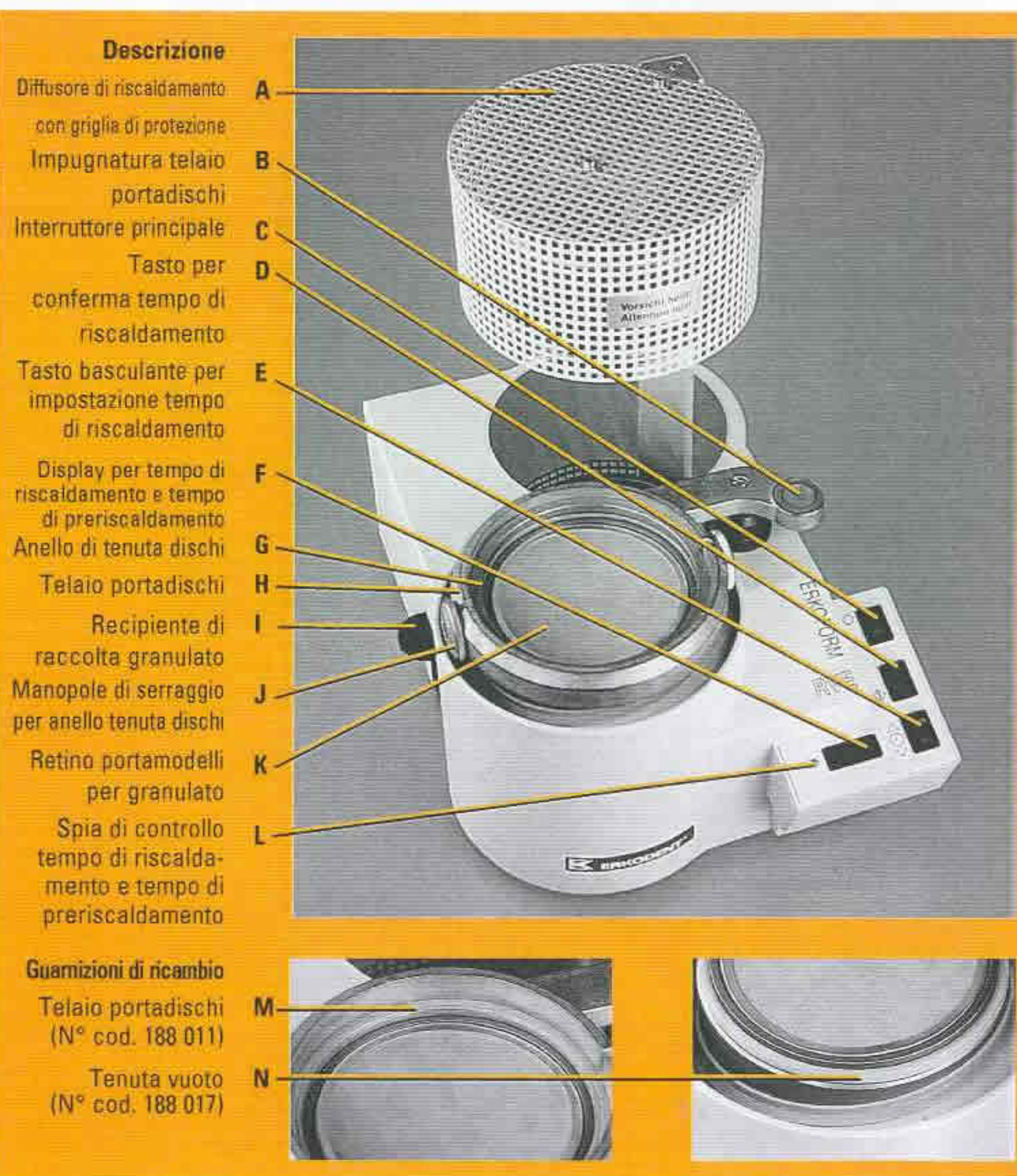
Inserire il connettore sul lato posteriore dell'apparecchio.
Collegare la spina alla presa di rete, l'apparecchio è pronto.

ATTENZIONE! Avvertenze di sicurezza

Non toccare il diffusore di riscaldamento - la superficie scotta!
L'apparecchio va usato sotto controllo costante.
Evitare la presenza di materiali facilmente infiammabili nelle immediate vicinanze dell'apparecchio. Riscaldare e stampare **solo** materiali idonei per termoformatura.

Installazione

L'ERKOFORM - RVE va allacciato alla corrente elettrica e non richiede aria compressa. Sistemare l'apparecchio in luogo asciutto per evitare la penetrazione di acqua all'interno (ad es. spruzzi d'acqua). Per l'uso di ERKOFORM - RVE attenersi alle norme generali di prevenzione degli infortuni. Quando non viene usato, staccare l'apparecchio dalla corrente.



Impiego:

L'apparecchio va usato sempre con il granulato (Fig. 1). Con l'impugnatura (G) sollevare a finecorsa il telaio portadischi (H) e ruotarlo in avanti fino all'arresto, versare il granulato e livellarlo. Il granulato in eccedenza cade nella scanalatura anulare, con il pennello farlo cadere nel recipiente sottostante (L) attraverso il foro di scarico. **Le guarnizioni devono essere libere da granulato.**

Suggerimento: impraticarsi con il movimento del telaio portadischi ad apparecchio freddo e spento.

L'impiego viene descritto sull'esempio della realizzazione di una doccia Miniplast in ERKODUR, spessore 1 mm. Per spessori e dischi diversi consultare i tempi di riscaldamento sull'apposita tabella.

1. Inserire l'interruttore principale (C).
2. Il display (F) lampeggia.
3. Rilevare il tempo di riscaldamento dalla tabella ed impostarlo con il tasto basculante (E) (Fig. 2), ERKODUR 1 mm = 50 sec (premendo verso l'alto = il tempo aumenta, verso il basso = il tempo diminuisce, per avanzare rapidamente tener premuto).
4. Confermare il tempo di riscaldamento con il tasto (D) (Fig. 3), contemporaneamente inizia il tempo di preriscaldamento 1.45 (105 sec). Tener premuto il tasto, finché sul display appare il valore 1.45. La spia si accende in rosso (L). Se l'apparecchio rimane acceso, il tempo di preriscaldamento per i cicli successivi di termoformatura si riduce a 1 min 30 sec. Questa variazione viene effettuata automaticamente dall'apparecchio. Nell'impiego non si modifica alcunché.
5. Qualora l'operazione non sia già stata eseguita, sollevare il telaio portadischi (H) e ruotarlo in avanti.
6. Il modello va posizionato inserendolo nel granulato (Fig. 4) o sul retino portamodelli (K) (Fig. 5). Se si usa il retino portamodelli, lo spazio sottostante deve essere riempito di granulato, perché il retino sia perfettamente piano (questa operazione può essere eseguita anche prima dell'impostazione del tempo di riscaldamento e preriscaldamento).
7. Allentare le manopole di serraggio (J) per liberare l'anello di tenuta dischi (G) e toglierlo (Fig. 6).

