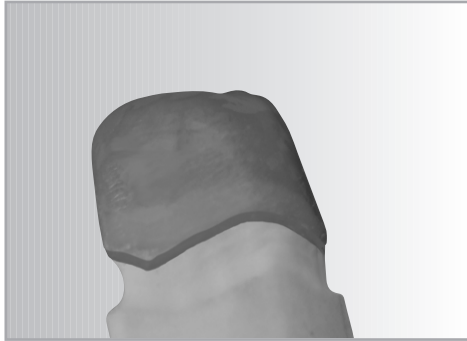


# UZF-Cast



DIN EN ISO  
13485: 2003

Lagerung • storage • stockage



**ERKODENT Erich Kopp GmbH**  
Siemensstraße 3  
72285 Pfalzgrafenweiler, Germany  
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0  
Fax + 49 (0) 74 45/20 92  
info@erkodent.com • www.erkodent.com

**ERKODENT**®

# DE UZF-Cast

## Chemische Charakterisierung:

UZF-Cast rot und braun, PS: Polystyrol  
UZF-Cast klar, PVC: Polyvinylchlorid  
Thermoplaste, wasserunlöslich, inaktiv, keine Gefahr für das Grundwasser.

## Entsorgung/Recycling:

Allgemeines Kunststoffrecycling.

## Einsatzgebiet:

(siehe Tiefziehtechnikbroschüre und Materialkarte)  
Als schrumpfausgleichende Unterziehfolie bei der Herstellung von Gußformteilen.

## Materialeigenschaften:

Verbindet sich nicht mit den Gußfolien Erkolen und Erkodur-C.

**Empfehlung:** klare UZF-Cast für Erkodur-C und Erkolen-A, rote und braune für Erkolen.

## Ausarbeitung:

(siehe Tiefziehtechnikbroschüre)  
Ausarbeitungssset Quick 2 (110 877)

## Plastifizierung:

(für Geräte ohne Heizzeitsteuerung)  
UZF-Cast liegt zwischen Modell und Gußfolie. UZF-Cast wird zur Vermeidung von Luftpolstern perforiert (ca. 3 - 5 Perforationen). Beide Folien zusammen plastifizieren. Sobald die Perforationen sich verformen, pressen.

## Lieferformen:

### UZF-Cast, Ø 70 mm

Farbe	Stärke	Inhalt	Best.nr.
rot	0,10 mm	100	53 17 01
klar	0,10 mm	100	53 17 11
braun	0,15 mm	100	53 17 15

### UZF-Cast, Ø 120 mm

Farbe	Stärke	Inhalt	Best.nr.
rot	0,10 mm	100	53 11 01
klar	0,10 mm	100	53 11 11
braun	0,15 mm	100	53 11 15

### UZF-Cast, Ø 125 mm

Farbe	Stärke	Inhalt	Best.nr.
rot	0,10 mm	100	53 25 01

BA 55-0104-2

# EN UZF-Cast

## Chemical characteristics:

UZF-Cast red and brown, PS: polystyrene  
UZF-Cast clear, PVC: Poly vinyl chloride  
Thermoplasts, insoluble in water, inactive, harmless to ground water.

## Disposal/Recycling:

General recycling for plastic materials.

## Field of use:

(see brochure Thermoforming technique and material card) As shrink-compensating spacer foil for production of moulded pieces.

## Material properties:

Does not bond to Erkolen and Erkodur-C casting foils.

**Recommendation:** Clear UZF-Cast for Erkodur-C and Erkolen-A, red and brown for Erkolen.

## Finishing:

(see brochure Thermoforming technique)  
Finishing set Quick 2 (110 877)

## Plastification:

(for machines without heating time control)  
UZF-Cast is between model and casting foil.  
UZF-Cast is perforated (app. 3 - 5 perforations) to prevent air pockets. Plastify both foils together. Press as soon as perforations deform.

## Availability:

### UZF-Cast, Ø 70 mm

colour	thickness	contents	order.no.
red	0.10 mm	100	53 17 01
clear	0.10 mm	100	53 17 11
brown	0.15 mm	100	53 17 15

### UZF-Cast, Ø 120 mm

colour	thickness	contents	order.no.
red	0.10 mm	100	53 11 01
clear	0.10 mm	100	53 11 11
brown	0.15 mm	100	53 11 15

### UZF-Cast, Ø 125 mm

colour	thickness	contents	order.no.
red	0.10 mm	100	53 25 01

# FR UZF-Cast

## Caractérisation chimique:

UZF-Cast rouge et brun, PS: polystyrène  
UZF-Cast transparent, PVC: Chlorures de polyvinyle  
Thermoplasts, insoluble dans l'eau, inerte, aucun danger pour les eaux souterraines.

## Elimination/Réutilisation:

Réutilisation générale pour des matières plastiques.

## Champ d'application:

(voir brochure la thermoplastie et carte des matériaux) Sert de feuille intermédiaire compensant le retrait dans la fabrication de pièces coulées.

## Propriétés du matériau:

Ne se combine pas avec les feuilles de coulée Erkolen et Erkodur-C.

**Conseil:** UZF-Cast transparent pour Erkodur-C et Erkolen-A, rouge ou brun pour Erkolen.

## Elaboration:

(voir brochure la thermoplastie)  
Jeu d'élaboration Quick 2 (110 877)

## Plastification:

(pour des appareils sans réglage du temps d'échauffage) L'UZF-Cast se trouve entre le modèle et la feuille de coulée. Afin d'éviter la formation de coussins d'air, perforer l'UZF-Cast (env. 3 - 5 perforations). Plastifier les deux feuilles ensemble. Les thermoformer dès que les perforations se déforment.

## Présentation:

### UZF-Cast, Ø 70 mm

couleur	épaisseur	contenu	référence
rouge	0,10 mm	100	53 17 01
transparent	0,10 mm	100	53 17 11
brun	0,15 mm	100	53 17 15

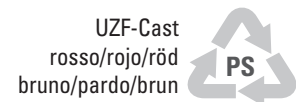
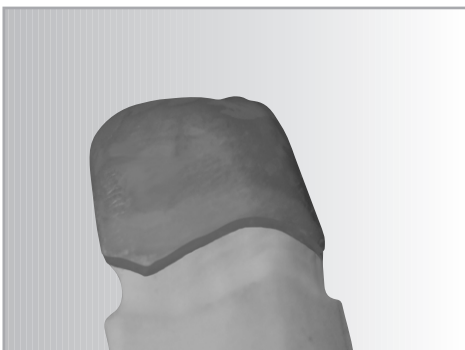
### UZF-Cast, Ø 120 mm

couleur	épaisseur	contenu	référence
rouge	0,10 mm	100	53 11 01
transparent	0,10 mm	100	53 11 11
brun	0,15 mm	100	53 11 15

### UZF-Cast, Ø 125 mm

couleur	épaisseur	contenu	référence
rouge	0,10 mm	100	53 25 01

# UZF-Cast



DIN EN ISO  
13485: 2003

conservazione • almacenaje • lagring



**ERKODENT Erich Kopp GmbH**

**Siemensstraße 3**

**72285 Pfalzgrafenweiler, Germany**

**Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0**

**Fax + 49 (0) 74 45/20 92**

**info@erkodent.com • www.erkodent.com**



# IT UZF-Cast

## Caratteristiche chimiche:

UZF-Cast rosso e bruno, PS: polistirolo  
UZF-Cast trasparente, PVC: cloruri di polivinile  
Resina termoplastica, insolubile in acqua, inattivo,  
nessun pericolo per le falde freatiche.

## Smaltimento/Riciclo:

Riciclo generale di materie plastiche.

## Settori di impiego:

(v. fascicolo Tecnica di termoformatura e cartella  
materiali) Quale disco di compenso nella realiz-  
zazione di modelli perfusione, per compensare la  
retrazione.

## Caratteristiche del materiale:

Non si lega con Erkolen e Erkodur-C.

**Raccomandazione:** usare UZF-Cast trasparente per  
Erkodur-C et Erkolen-A, rossi et bruni per Erkolen.

## Finitura:

(v. fascicolo Tecnica di termoformatura)  
Set di finitura Quick 2 (110 877)

## Plastificazione:

(per apparecchi senza controllo del tempo di riscal-  
damento) UZF-Cast si applica tra modello e disco di  
termostampaggio. Forare per evitare la formazione  
di cuscinetti d'aria (ca. 3 - 5 fori). Plastificare insieme i  
due dischi. Termostampare non appena i fori iniziano  
a deformarsi.

## Confezioni:

### UZF-Cast, Ø 70 mm

colore	spessore	contenuto	codice
rosso	0,10 mm	100	53 17 01
trasparente	0,10 mm	100	53 17 11
bruno	0,15 mm	100	53 17 15

### UZF-Cast, Ø 120 mm

colore	spessore	contenuto	codice
rosso	0,10 mm	100	53 11 01
trasparente	0,10 mm	100	53 11 11
bruno	0,15 mm	100	53 11 15

### UZF-Cast, Ø 125 mm

colore	spessore	contenuto	codice
rosso	0,10 mm	100	53 25 01

# ES UZF-Cast

## Caracterización química:

UZF-Cast rojo et pardo, PS: poliestirolo  
UZF-Cast transparente, PVC: cloruros de polivinilo  
Material termoplástico, insoluble en agua, inactivo -  
no es peligroso para el agua subterránea.

## Depolución/Reciclaje:

Reciclaje de plástico general.

## Campo de aplicación:

(véase manual de técnica de embutición y carta de  
materiales) Como lámina de soporte que compensa  
la retracción al confeccionar piezas coladas.

## Propiedades del material:

No se combina con las láminas de colar Erkolen ni  
Erkodur-C.

**Consejo:** UZF-Cast transparente para Erkodur-C y  
Erkolen-A, rojo o pardo para Erkolen.

## Elaboración:

(véase manual de técnica de embutición)  
Set de elaboración Quick 2 (110 877)

## Plastificación:

(para máquinas sin control electrónico de tiempos  
de calentamiento) UZF-Cast se encuentra entre el  
modelo y la lámina de colada. Perforar UZF-Cast  
para evitar que se formen cojines de aire  
(unas 3 a 5 perforaciones). Plastificar las dos lámi-  
nas conjuntamente. Presar en cuanto las perfora-  
ciones se deformen.

## Presentación:

### UZF-Cast, Ø 70 mm

color	espesor	contenido	referencia
rojo	0,10 mm	100	53 17 01
trasparente	0,10 mm	100	53 17 11
pardo	0,15 mm	100	53 17 15

### UZF-Cast, Ø 120 mm

color	espesor	contenido	referencia
rojo	0,10 mm	100	53 11 01
trasparente	0,10 mm	100	53 11 11
pardo	0,15 mm	100	53 11 15

### UZF-Cast, Ø 125 mm

color	espesor	contenido	referencia
rojo	0,10 mm	100	53 25 01

# SV UZF-Cast

## Kemisk karakterisering:

UZF-Cast röd och brun, PS: polystyren  
UZF-Cast klar, PVC: Poly vinyl chloride  
Termoplast, olöslig i vatten, inaktiv, skadar inte  
grundvattnet.

## Avfallshantering/återvinning:

Generell återvinning av plast.

## Användningsområde:

(se broschyr formpressteknik och material karta)  
Krympkomparerande distansfolie vid tillverkning  
av gjutformdetaljer.

## Materialegenskaper:

Binder inte till gjutfolierna Erkolen eller  
Erkodur-C.

**Rekommendation:** Klar UZF-Cast till Erkodur-C och  
Erkolen-A, röd och brun till Erkolen.

## Bearbetning:

(se broschyr formpressteknik)  
Använd bearbetnings set Quick 2 (110 877)

## Uppmjukning:

(för apparater utan inställning av uppvärmningsid)  
UZF-Cast läggs mellan modell och folie. UZF-Cast  
ska perforeras (ca. 3 - 5 hål) för att undvika luftfick-  
or. Värm bägge folierna tillsammans. Pressa så  
snart som perforeringarna deformerar.

## Levransform:

### UZF-Cast, Ø 70 mm

färb	tjocklek	innehåll	ordernummer
röd	0,10 mm	100	53 17 01
klar	0,10 mm	100	53 17 11
brun	0,15 mm	100	53 17 15

### UZF-Cast, Ø 120 mm

färb	tjocklek	innehåll	ordernummer
röd	0,10 mm	100	53 11 01
klar	0,10 mm	100	53 11 11
brun	0,15 mm	100	53 11 15

### UZF-Cast, Ø 125 mm

färb	tjocklek	innehåll	ordernummer
röd	0,10 mm	100	53 25 01